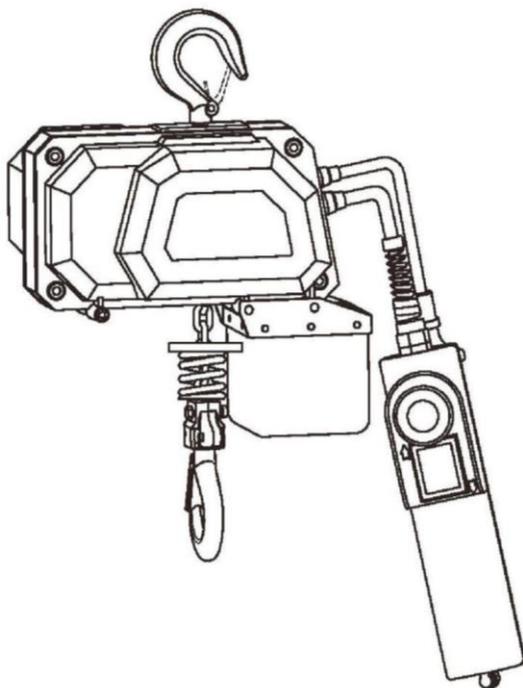


MW METALWORKS



**MANUAL DE INSTRUCCIONES
POLIPASTOS ELÉCTRICOS DE CADENA**

PEC150 - 758580150

PEC300 - 758580300

PEC500 - 758580500

Los usuarios deben leer y entender el manual de instrucciones completamente antes de operar el polipasto.

Características técnicas

Modelo	PEC150	PEC300	PEC500
Código	758580150	758580300	758580500
Capacidad máxima	150 kg	300 kg	500 kg
altura de elevación	6 m	6 m	6 m
Velocidad de elevación	2,3 m/min	3 m/min	2,8 m/min
Tensión	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Corriente	1,0 A	1,7 A	2,4 A
Ø de Cadena	4 mm	5 mm	6,3 mm
Grado de protección	IP54	IP54	IP54
Grado de aislamiento	B	B	B
Relación de velocidad	21:01	119:01:00	137:01:00
Potencia de entrada	205 W	410 W	540 W
Grupo de mecanismos	M3	M3	M3
Índice de trabajo	S3 25%-10 min	S3 25%-10 min	S3 25%-10 min

Indicaciones de seguridad

Mantenga limpia el área de trabajo.

Las áreas y bancos desordenados invitan a lesiones.

Considere el entorno del área de trabajo.

No exponga las herramientas eléctricas a la lluvia. No utilizar el sistema eléctrico

Herramientas en lugares húmedos o mojados.

Mantenga el área de trabajo bien iluminada. no utilice herramientas eléctricas cerca de líquidos o gases inflamables.

Protéjase contra descargas eléctricas.

Evite el contacto del cuerpo con las superficies conectadas a tierra, asegúrese de que el polipasto tenga la conexión a tierra correcta antes de aplicarlo a la operación.

Mantenga alejados a los niños.

No permita que los visitantes entren en contacto con las herramientas eléctricas o el cable de extensión. Todos los visitantes deben mantenerse alejados del área de trabajo.

Almacenar herramientas inactivas

Las herramientas eléctricas deben almacenarse en un lugar seco, alto o bajo llave, fuera del alcance de los niños.

Utilice las herramientas adecuadas.

No fuerce a las pequeñas herramientas eléctricas o aditamentos a hacer el trabajo de un trabajo pesado ,hará un mejor trabajo y operará de manera más segura a la velocidad para la cual fue diseñado. No utilice herramientas eléctricas para fines distintos a los previstos.

Vístase apropiadamente.

No use ropa suelta ni joyas, pueden quedar atrapados en las partes móviles, se recomiendan guantes de goma y calzado antideslizante cuando trabaje al aire libre

No abuse del cable.

Nunca lleve la herramienta eléctrica por el cable o tire de ella para desconectarla de la toma de corriente. Mantenga el cordón alejado del calor, el aceite y los bordes afilados.

Trabajo seguro.

Mantener una base firme o estar asegurado de otra manera al operar el polipasto ,usar herramientas para sujetar el lugar de trabajo ,es más seguro y libera ambas manijas para operar la herramienta eléctrica.

No se exceda.

Mantenga en todo momento el equilibrio y el equilibrio adecuados

Mantenga las herramientas con cuidado.

Mantenga las herramientas eléctricas afiladas y limpias para un mejor y más seguro funcionamiento ,siga las instrucciones para lubricar y cambiar los accesorios ,inspeccione los cables de las herramientas eléctricas periódicamente y, si están dañados ,haga que los repare un centro de servicio autorizado, inspeccione los cables de extensión periódicamente y reemplácelos si están dañados ,mantenga las manijas secas, limpias y libres de aceite y grasa.

Evite la puesta en marcha involuntaria.

No lleve la herramienta eléctrica enchufada con el dedo en el interruptor, asegúrese de que la herramienta eléctrica esté apagada antes de enchufarla.

Cables de extensión para uso en exteriores.

Cuando la herramienta eléctrica se usa al aire libre, use sólo cables de extensión destinados a ser usados al aire libre y marcados de la siguiente manera

Manténgase alerta.

Tenga cuidado con lo que está haciendo. use el sentido común .no opere la herramienta eléctrica cuando esté cansado, distraído o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos que causen una disminución en el control.

Compruebe las piezas dañadas.

Antes de seguir usando la herramienta eléctrica, se debe revisar cuidadosamente una protección u otra pieza que esté dañada para determinar si funcionará correctamente y si cumplirá con la función prevista. no operar un polipasto dañado que no funcione correctamente.

Advertencia.

Lea y comprenda el manual de instrucciones completa y claramente antes de usar el polipasto.

Asegúrese de que el operador sepa cómo funciona la máquina y cómo debe ser operada.

El usuario deberá trabajar siempre de acuerdo con las instrucciones de uso. El uso de cualquier otro accesorio o accesorio que no esté recomendado en el manual de instrucciones presenta un riesgo de lesiones personales.

Haga reparar su herramienta por un experto

Este aparato eléctrico está construido de acuerdo con las normas de seguridad pertinentes. La reparación del aparato eléctrico sólo debe ser realizada por expertos, ya que de lo contrario puede causar un peligro considerable para el usuario.

Reglas de seguridad adicionales.

- 1.No opere el polipasto hasta que haya leído y entendido completamente este manual de instrucciones.
2. no elevar más de la carga nominal del polipasto
3. no utilice el polipasto con cadenas de carga retorcidas, retorcidas, dañadas o desgastadas.
4. no utilizar el polipasto para elevar, apoyar o transportar personas.
5. No operar a menos que la carga esté centrada bajo el polipasto,
6. No intente alargar la cadena de carga o reparar la cadena de carga dañada.
7. Proteja la cadena de carga del polipasto de salpicaduras de soldadura u otros contaminantes dañinos.
- 8.No operar el polipasto cuando esté restringido de formar una línea recta de gancho a gancho en la dirección de carga.
9. No use la cadena de carga como eslinga, o enrolle la cadena alrededor de la carga.
- 10.No aplicar la carga en la punta del gancho o en el pestillo del gancho.
- 11no aplique la carga a menos que la cadena de carga esté correctamente asentada en el piñón de la cadena.
12. No operar más allá de los límites de la carrera de la cadena de carga.
- 13.No dejar la carga apoyada en el polipasto desatendida a menos que se hayan tomado medidas específicas.
14. no operar un polipasto a menos que las eslingas de carga u otros

aditamentos simples aprobados sean del tamaño adecuado y estén asentados en la silla de montar del gancho.

15. Take up slack carefully-make sure load is balanced and load holding action is secure before continuing.

16. Apague un polipasto que funcione mal o funcione de manera inusual y notifique dicha falla.

17. Asegúrese de que los interruptores de límite del polipasto funcionen correctamente.

18. Advierta al personal de que se aproxima la carga.

19. Revise el funcionamiento del freno tensando el polipasto antes de cada operación de elevación.

20. Evite balancear la carga o el gancho.

21. Asegúrese de que el recorrido del gancho esté en la misma dirección que la que se muestra en los controles.

22. Inspeccione el polipasto regularmente, reemplace las partes dañadas o desgastadas y mantenga los registros apropiados de mantenimiento.

23. No utilizar interruptores de fin de carrera como paradas operativas de rutina. Son sólo dispositivos de emergencia.

24. No permita que su atención se desvíe de la operación del polipasto.

25. No permita que su atención sea sometida a un contacto agudo con otros polipastos, estructuras u objetos a través de un mal uso.

26. No se permite su uso en atmósferas potencialmente explosivas.

27. El valor del nivel de presión de emisión de sonido equivalente en la posición del operador es inferior a 78 dB.

28. Necesidad de alimentación: voltaje 230V±10%, frecuencia 50Hz±1%.

29. El polipasto se utiliza con una humedad relativa inferior al 85% y una altura sobre el nivel del mar inferior a 1000 metros.

30. La temperatura de transporte y almacenamiento del polipasto puede estar por encima de -25°C, por debajo de 55°C Su temperatura más alta no

puede exceder 70°C

31. Se suministra con un fusible de 10A o un interruptor automático de sobrecorriente de 10A para proteger su sistema eléctrico.

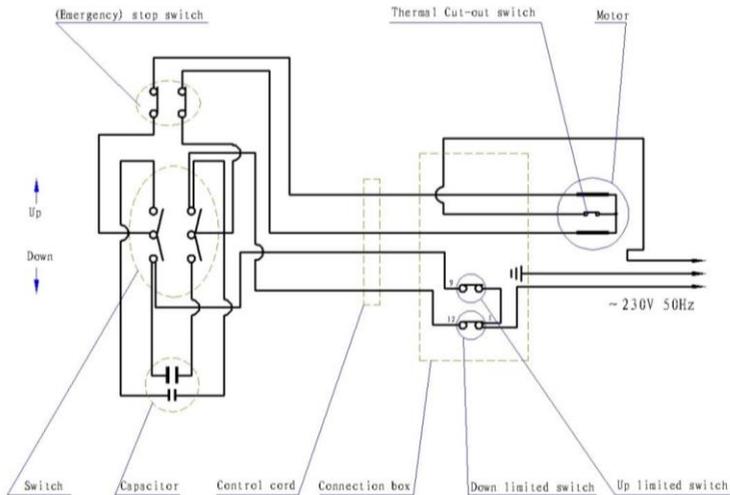
32.No intente levantar una carga fija o enchufada.

33.No levante la carga en diagonal.

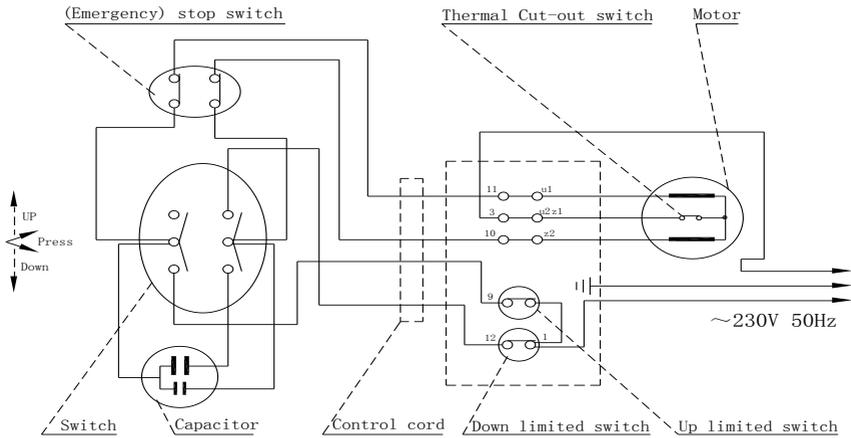
34.Evite correr en exceso (lo que resulta en un choque motor corto).

ESQUEMA DE CONEXIONES

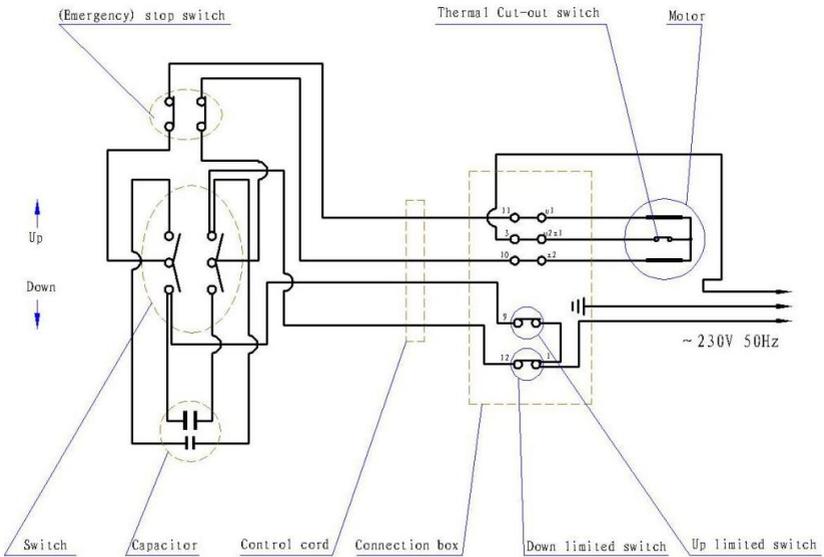
PEC150



PEC300



PEC500



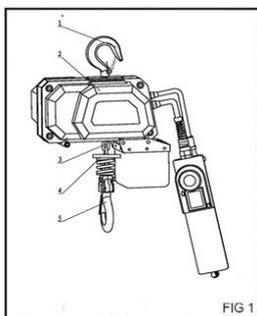
Instrucciones de uso

El polipasto de cadena eléctrico promete una condición de trabajo mejorada y alta eficiencia, con los dispositivos de interruptor de límite, las características de estructura compacta, peso ligero, fácil operación y apariencia agradable.

Descripción

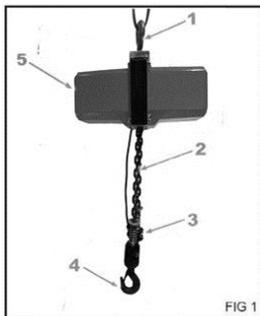
PEC150 | PEC300

1. Gancho de sujeción.
2. Alzamiento
3. Cadena
4. Tope de cadena
5. Gancho



PEC500

1. Gancho de sujeción.
2. Cadena
3. Tope de cadena
4. Gancho
5. Polipasto



Desembalaje.

Después de abrir la caja, inspeccione cuidadosamente el bastidor del polipasto, los cables, los ganchos, la CADENA y la estación de control en busca de daños que puedan haber ocurrido durante el envío.

Montaje del polipasto.

Cuelgue el polipasto de su soporte previsto. La estructura utilizada para soportar el polipasto debe tener suficiente resistencia para soportar varias veces la carga impuesta.

Suspender el polipasto de una manera inadecuada puede permitir que el polipasto caiga y cause lesiones y/o daños.

Comprobación de la tensión adecuada en el polipasto.

El polipasto debe ser suministrado con la energía eléctrica adecuada para una operación apropiada y para reducir los problemas que puedan resultar de una energía insuficiente (bajo voltaje):

1. funcionamiento del polipasto por ruido debido al chisporroteo de los frenos y/o contactores.
2. Calentamiento del motor del polipasto y otros componentes internos, así como calentamiento de los cables y conectores en el circuito que alimenta el polipasto.
3. Fallo del polipasto al levantar la carga debido a la parada del motor.
4. Ralentización de los motores conectados al mismo circuito.

Buscando a otros.

Después de suspender el polipasto de su soporte y asegurarse de que la fuente de alimentación cumple con los requisitos, el polipasto es listo para funcionar.

Instrucciones de uso.

1. Compruebe si el interruptor de parada (de emergencia) está pulsado. Gire el interruptor de parada rojo en el sentido de las agujas del reloj para conectarlo.

2. se indica una sobrecarga cuando la velocidad del polipasto disminuye, eleva la carga de forma irregular o no la levanta en absoluto. Además, se puede escuchar algún ruido de embrague si el polipasto está cargado por encima de su capacidad nominal. Si esto ocurre, suelte inmediatamente el botón "up" para detener la operación del polipasto. En este punto, la carga debe reducirse a su capacidad nominal. Cuando se retira la carga excesiva, se restablece automáticamente el funcionamiento normal del polipasto.

3. No se recomienda el uso del polipasto en ninguna aplicación en la que exista la posibilidad de añadir una carga ya suspendida al punto de sobrecarga. Además, si el polipasto se utiliza a temperaturas ambiente extremas inusuales, por encima de 40 °C, o por debajo de -9°C, los cambios en las propiedades del lubricante pueden presentar la posibilidad de daños o lesiones, y en esas condiciones el trabajo se reduce en comparación con las condiciones normales de funcionamiento.

4. La operación del polipasto se controla presionando los botones pulsadores de la estación de control. Presionando el botón de "subir" se moverá el gancho de carga hacia el polipasto; presionando el botón de "bajar" se moverá el gancho de carga lejos del polipasto.

5. Los botones de "subir" y "bajar" son de tipo momentáneo y el polipasto funcionará en la dirección seleccionada mientras el botón se mantenga presionado.

6. Al prepararse para levantar una carga, asegúrese de que los aditamentos del gancho estén firmemente asentados en el sillín del gancho. Evite la carga descentrada de cualquier tipo, especialmente la carga en la punta del gancho.

7. Cuando levante, levante la carga sólo lo suficiente para despejar el piso o el soporte y compruebe que la sujeción al gancho y a la carga esté bien asentada. Continúe la elevación sólo después de asegurarse de que la carga está libre de obstrucciones.
- 8.No utilice este polipasto fuera de su trabajo.
- 9.Stand claro de todas las cargas y evitar mover una carga sobre las cabezas de otros jefes de otro personal. Advierta al personal de su intención de mover una carga en su área.
- 10.No deje la carga suspendida en el aire desatendida.
- 11.Permita que sólo personal cualificado opere la unidad.
- 12.No enrolle la cadena de carga alrededor de la carga y se enganche a sí misma como una cadena de estrangulamiento.
13. No permita que la carga se apoye contra el pestillo del gancho. El pestillo debe ayudar a mantener el gancho en posición mientras la cadena está floja antes de tomar la cadena floja.
14. Tome una cadena de carga floja con cuidado e inicie la carga fácilmente para evitar golpes y sacudidas de la cadena del polipasto. Si hay evidencia de sobrecarga, baje inmediatamente la carga y retire el exceso de carga.
- 15.Cuando se presiona el botón pulsador, la máquina se detiene.

Inspección periódica

Para mantener una operación continua y satisfactoria, se debe iniciar un procedimiento de inspección regular para que las partes desgastadas o dañadas puedan ser reemplazadas antes de que se vuelvan inseguras, los intervalos de inspección deben ser determinados por la aplicación individual y están basados en el tipo de servicio al cual el polipasto será sometido.

Las inspecciones periódicas deben realizarse semestralmente y deben incluir lo siguiente:

1. evidencia external de tornillos flojos.

2. evidencia externa de desgaste, corroído, agrietado o distorsionado del bloque de fijación del gancho, engranajes, cojinetes, bola de parada de la cadena y retenedor del gancho.

3. external evidencia de daños o desgaste excesivo de la rueda del elevador. El ensanchamiento y profundización de los bolsillos puede causar que la cadena se levante en los bolsillos y causar atascos entre la rueda de elevación y la guía de la cadena o entre la polea inferior y el bloque del gancho. Revise la guía de la cadena en busca de desgaste o rebabas en el lugar donde la cadena entra en el polipasto .las piezas muy desgastadas o dañadas deben ser reemplazadas.

4. evidencia externa de desgaste excesivo de las piezas del freno. Compruebe los botones pulsadores de la estación de control para asegurarse de que funcionan libremente y que vuelven a su posición inicial cuando se sueltan.

5. Revise el cable de alimentación, el cable de control y la caja de control en busca de aislamiento dañado.

6. Revise el pasador de la cadena o el pasador del extremo muerto y el tope de la cadena en busca de desgaste y grietas. Cualquier deficiencia anotada debe ser corregida antes de que el polipasto sea puesto en servicio.

Inspección de ganchos

El gancho dañado por productos químicos, deformaciones o grietas o que tenga más de 10°, twist del plano del gancho desdoblado o una abertura excesiva de la garganta indica abuso o sobrecarga de la unidad.

Compruebe que el pestillo no esté dañado ni doblado y que funcione correctamente con suficiente presión de resorte para mantenerlo apretado contra el borde del gancho y permitir que el pestillo regrese a la punta cuando se suelte. Si el pestillo no funciona correctamente, debe ser reemplazado.

Inspección de cadenas.

Rasguños, ranuras, eslabones retorcidos, salpicaduras de soldadura, fosas de corrosión, estrías, grietas en las áreas de soldadura, desgaste y estiramiento. La cadena con cualquiera de estos defectos debe ser reemplazada.

Lubricar la cadena con grasa a base de 3#calcio después de 200 ciclos. La vida útil de la cadena es de 50000 ciclos.

Aflobe la parte de la cadena que normalmente pasaba por encima de la rueda del ascensor.

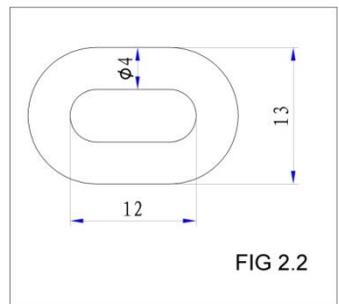
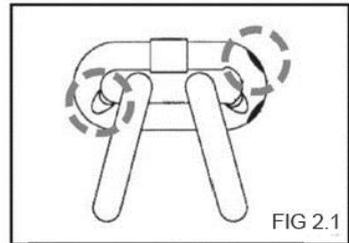
examinar el área de enlace para el punto de desgaste máximo Medida y registrar el diámetro de la culata en este punto

del enlace. A continuación, mida el stock diámetro en la misma área en un eslabón que no pasa por encima de la rueda del elevador (use el enlace adyacente al cabo suelto para este fin). Compare estos dos medidas, si el diámetro de la culata del eslabón desgastado es de 0,254 mm (o más).

Menos que el stockdiameter del eslabón sin desgastar, la cadena debe ser reemplazada.

La longitud de la cadena es de 3 metros y tiene

FIGURA 2.2 250 Nudos Dimensiones específicas de la cadena.



Lubricación

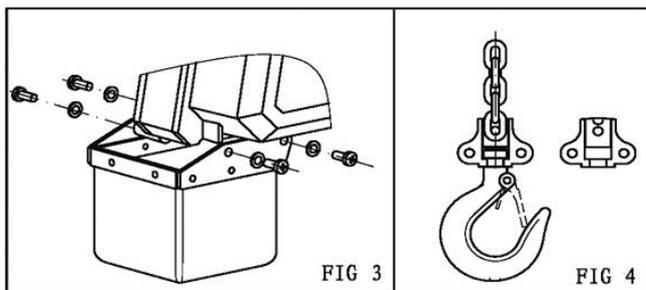
Los engranajes se embalan en el momento del montaje con grasa y no deben ser renovados a menos que los engranajes hayan sido retirados de la carcasa y desengrasados.

Cojinete.

Los rodamientos del rotor están pre-lubricados y no requieren lubricación. Los rodamientos de agujas se embalan en el momento del montaje con grasa y no deben volver a lubricarse. Sin embargo, si los soportes, la rueda de elevación o la rueda de polea han sido desengrasados, estos rodamientos deben engrasarse con grasa de litio.

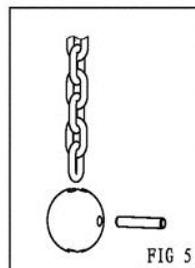
Retiro/instalación de la cadena de carga (FIG3 & FIG4 & FIG5).

1. Retire la bolsa de cadena (FIG. 3)
2. Retire el seguro del gancho (FIG. 4). Presione el botón de "subir" y haga salir la cadena del polipasto.

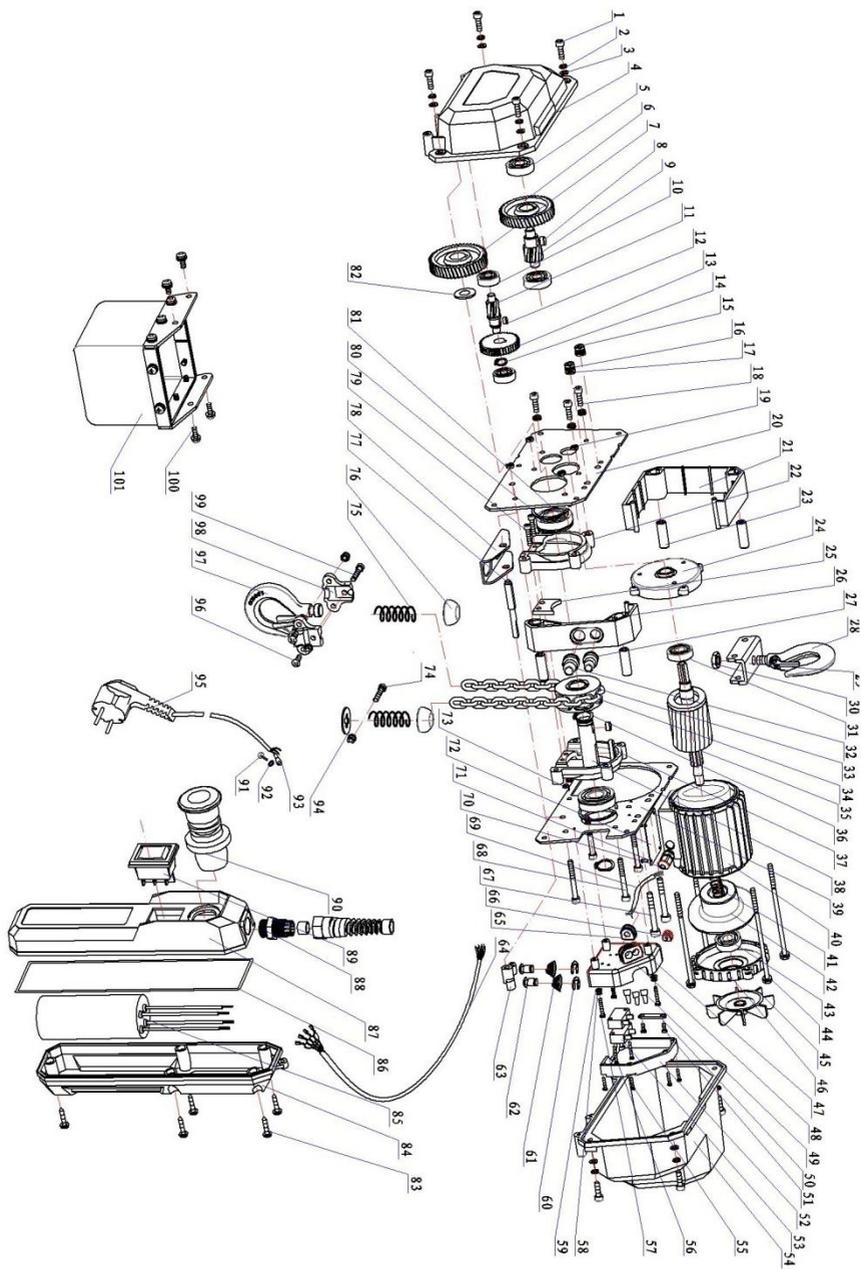


3. Mueva el botón de "abajo" mientras tira de la nueva cadena hasta que la cadena vieja salga del polipasto.

4. Fije el bloque del gancho a la nueva cadena.
5. Retire la bola de parada de la cadena del cadena vieja (FIG. 5) y sujétela a la nueva cadena. reutilizando el pasador de cadena.



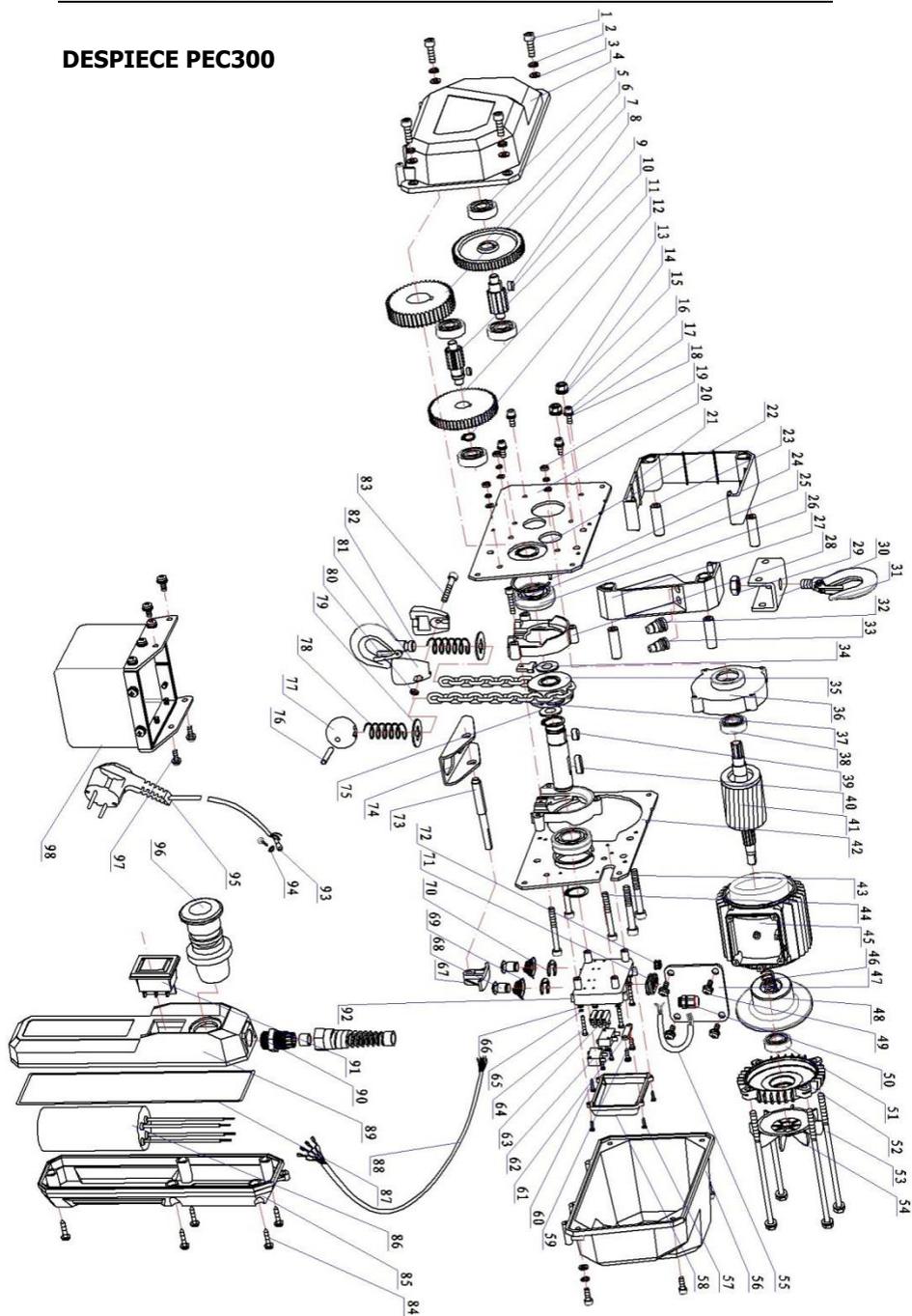
DESPIECE PEC150



Part list of chain hoist BDH150

No.	Part name	Qty.	No.	Part name	Qty.
1	Hexagon socket head cap screws	8	52	Connection box	1
2	Spring washers	11	53	Limit switch	2
3	Plain washers	11	54	Motor cover	1
4	Gear box	1	55	Cross recessed pan head tapping screws	5
5	Bearing	2	56	Cross recessed pan head tapping screws	2
6	Second stage gear	1	57	Cross recessed pan head screws	3
7	Third stage gear	1	58	Spring washers	3
8	Flat pin	1	59	Plain washers	3
9	Second middle shaft	1	60	"E" rings	2
10	Bearing	2	61	Limit switch spring	2
11	First middle shaft	1	62	Limit shaft	2
12	Flat pin	1	63	Limit head	1
13	First stage gear	1	64	Control cord	1
14	Circlips for shaft	1	65	Motor wire sheath	1
15	Hexagon thin nuts	2	66	Ground wire sheath	1
16	Spring washers	2	67	Cross recessed pan head screws	2
17	Plain washers	2	68	Cross recessed pan head screws	4
18	Hexagon socket head cap screws	3	69	3 cord	1
19	Hexagon nuts	8	70	Cord clip	1
20	Plate	1	71	Cross recessed countersunk screw	4
21	First cover	1	72	Motor cover	1
22	Chain shelf	2	73	Hexagon nuts	2
23	Shoring	4	74	Cross recessed pan head screws	1
24	Front cover	1	75	Spring buffer	2
25	Chain baffle	1	76	Block buffer	2
26	Second cover	1	77	Limit lever shaft	1
27	Small sheath	1	78	Limit lever	1
28	Hook	1	79	Cross recessed pan head screws	2
29	Hook base	1	80	Bearing	2
30	Hexagon thin nuts	1	81	Circlips for shaft	2
31	Bearing	1	82	Thick washers	1
32	Big sheath	1	83	Cross recessed pan head tapping screws	5
33	Chain wheel	1	84	Controlling handle (base)	1
34	Chain	1	85	Capacitor	1
35	Rotor	1	86	Handle sealed loop	1
36	Circlips for shaft	2	87	Controlling handle (cover)	1
37	Flat pin	1	88	Cord clip	1
38	Chain wheel shaft	1	89	Positive and negative switch	1
39	Motor plate	1	90	Emergency stop switch	1
40	Stator	1	91	Cross recessed pan head screws	1
41	Brake spring	1	92	lock washer sex ternal teeth	1
42	Brake assembly	1	93	grouding sheet	1
43	Bearing	1	94	Gasket buffer	2
44	Assembly of hex head bolts	4	95	Plug	1
45	Fan blade	1	96	Cross recessed pan head screws	2
46	Gear cover	1	97	Chain hook	1
47	Wire flinger (big)	1	98	Hook block	1
48	Base of connection box	1	99	Hexagon socket head cap screws	1
49	Wire flinger (small)	3	100	Cross recessed pan head screws	1
50	Clamp plate	1	101	Chain bag assembly	1
51	Cross recessed pan head tapping screws	2			

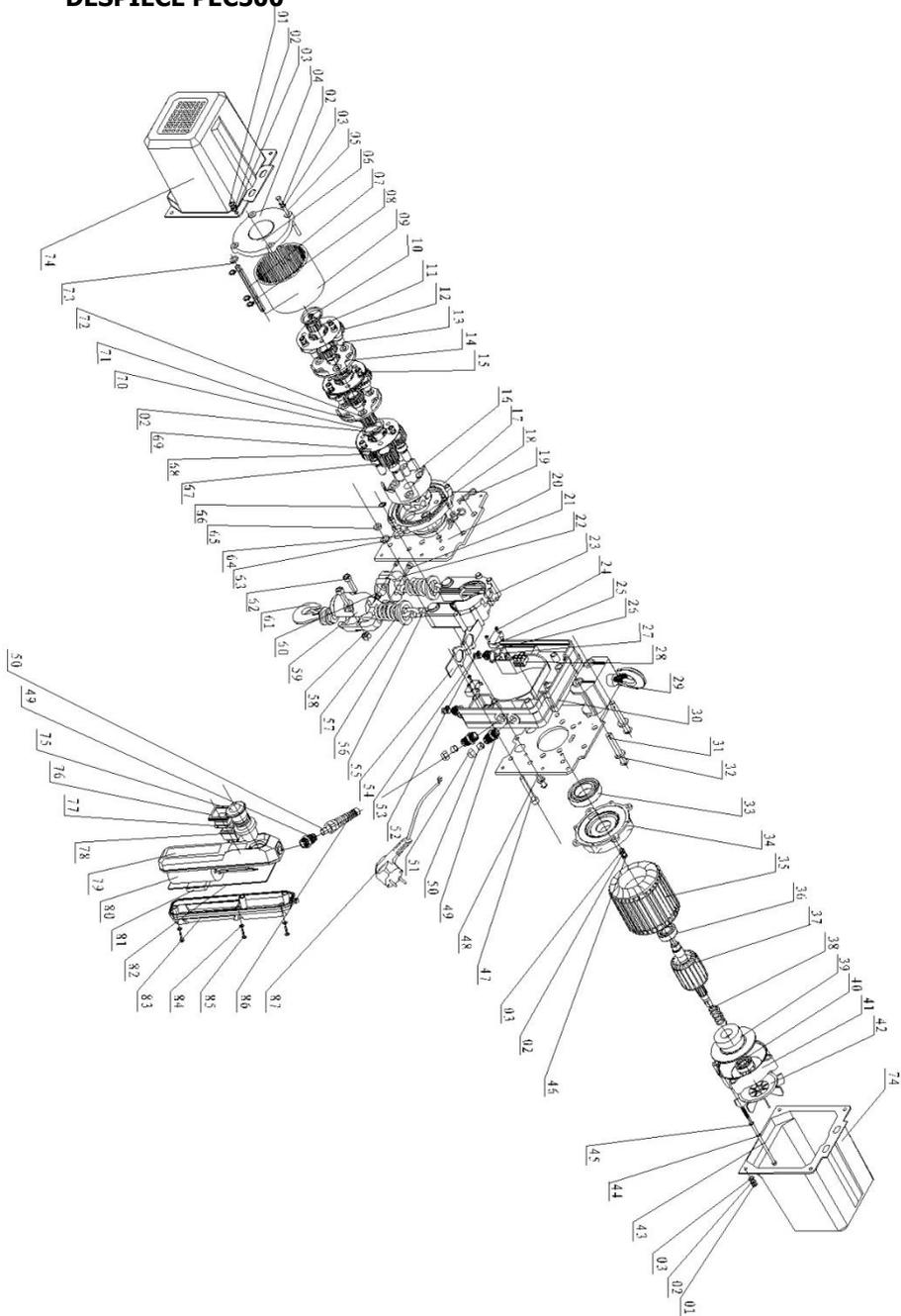
DESPIECE PEC300



Part list of chain hoist BDH300

No.	Part name	Qty.	No.	Part name	Qty.
1	Hexagon socket head cap screws	8	50	Cord clip	1
2	Spring washers	11	51	Bearing	1
3	Plain washers	11	52	Motor cover	1
4	Gear box	1	53	Assembly of Hex head bolts	4
5	Bearing	4	54	Fan blade	1
6	Second stage gear	1	55	3 cord	1
7	Third stage gear	1	56	Motor housing	1
8	Flat pin	2	57	Cross recessed pan head tapping screws	4
9	Second middle shaft	1	58	Connection box	1
10	First middle shaft	1	59	Cross recessed pan head tapping screws	4
11	First stage gear	1	60	Cross recessed pan head tapping screws	5
12	Circlips for shaft	1	61	Clamp plate	1
13	Hexagon thin nuts	2	62	Limit switch	2
14	Spring washers	2	63	Terminal block	1
15	Plain washers	2	64	Cross recessed pan head screws	4
16	Hexagon socket head cap screws	4	65	Spring washers	4
17	Spring washers	4	66	Plain washers	4
18	Plain washers	4	67	Limit head	1
19	Hexagon thin nuts	3	68	Limit shaft	2
20	Plate	1	69	Limit switch spring	2
21	Right cover	1	70	"E" rings	2
22	Circlips for shaft	3	71	Limit shaft seal	1
23	Shoring	4	72	Ground wire sheath	1
24	Circlips for shaft	2	73	Limit lever shaft	1
25	Hexagon socket head cap screws	1	74	Limit lever	1
26	Bearing	2	75	Plain washers	2
27	Left cover	1	76	Spring-type straight pins	1
28	Chain shelf	2	77	Chain fixed block	1
29	Hexagon thin nuts	1	78	spring buffer	2
30	Hook base	1	79	Gasket buffer	2
31	Hook	1	80	Prevailing torque type hexagon nut	1
32	Big sheath	1	81	Hook block	2
33	Small sheath	1	82	Hook	1
34	Chain baffle	1	83	Hexagon socket head cap screws	1
35	Chain wheel	1	84	Cross recessed pan head tapping screws	7
36	Front cover	1	85	Controlling handle (base)	1
37	Chain	1	86	Capacitor	1
38	Bearing	1	87	Handle sealed loop	1
39	Flat pin	1	88	Control cord	1
40	Flat pin	1	89	Controlling handle (cover)	1
41	Rotor	1	90	sheath	1
42	Motor plate	1	91	positive and negative switch	1
43	Hexagon socket head cap screws	2	92	Base of connection box	1
44	Hexagon socket head cap screws	4	93	grouding sheet	1
45	Stator	1	94	lock washer sex ternal teeth	1
46	Brake spring	1	95	plug	1
47	Motor wire cover	1	96	Emergency stop switch	1
48	Brake assembly	1	97	Cross recessed pan head screws	4
49	Cross recessed pan head screws	5	98	Chain bag assembly	1

DESPIECE PEC500



Part list of electric chain hoist

44	Spring washers d5	4			
43	Extra long hexagon bolt M5 × 130	4	87	Plug	1
42	Fan cover	1	86	Screw cap sheath	1
41	Motor cover	8	85	Cross recessed pan head tapping screws ST3,5×18	5
40	Bearing 6201-2RS	8	84	Plain washers d4	5
39	Brake assembly	2	83	Controlling Handle (Cover)	1
38	Brake spring	1	82	Handle Sealed Loop	1
37	Rotor	1	81	Capacitor gaskets	1
36	Bearing 6202-2RS	1	80	Capacitor	1
35	Chassis	1	79	Controlling Handle (Base)	1
34	Front cover	2	78	Positive and negative switch	1
33	Bearing 6007-2RS	1	77	Positive and negative switch cover	1
32	Plain washers d10	2	76	Positive and negative switch cover case	1
31	Flat round head rivets d10	2	75	Emergency stop switch	1
30	Bracket	1	74	Cover	2
29	Hook for pulley	2	73	Plain washers (nonstandard part)	1
28	Terminal block	1	72	Driving gear 3	1
27	Limit shaft seal	2	71	Hexagon socket head cap screws M6×20	3
26	Limit switch spring	2	70	Small cradle	3
25	Limit switch	2	69	Planet gear frame 2	2
24	Cross recessed pan head tapping screws ST2,9×14	4	68	Planet gear 2	3
23	Chain shelf	2	67	Bearing HK1410	12
22	Chain block	2	66	"E" rings d5	1
21	Hexagon socket head cap screws M6×30	2	65	Hexagon thin nuts M8	6
20	Plate	2	64	Big cradle	1
19	Split pins (nonstandard part)	2	63	Plain washers d8	6
18	Coupling shaft	1	62	Hexagon socket head cap screws M8×30	2
17	Ring gear connect bluing	1	61	Hook for pulley	1
16	Chain wheel	1	60	Prevailing torque type Hexagon nut M6	2
15	Driving gear 2	1	59	Limit block	2
14	Planet gear frame 1	2	58	Prevailing torque type Hexagon nut M8	2
13	Planet gear shaft 1	6	57	Spring buffer	1
12	Planet gear 1	6	56	Gasket buffer (nonstandard part)	2
11	Driving gear 1	1	55	d6,3 chain (2,8m)	1
10	Hexagon socket head cap screws M6×10	6	54	Limit Lever	2
9	Ring gear	1	53	"E" rings d6	2
8	Circlips for shaft d8	3	52	Switch shaft	2
7	Drive shaft	1	51	Line sandwich M16	2
6	Gaskets	1	50	Press pad M16	2
5	Extra long hexagon bolt M6×85	4	49	Line sandwich M16	2
4	Gear cover	1	48	Flat round head rivets d6	1
3	Plain washers d6	16	47	Hexagon socket head cap screws M8×55	6
2	Spring washers d6	16	46	Hexagon bolt M5×12	4
1	Cross recessed pan head screws M6×12	8	45	Plain washers d5	4
No.	Description	Qna.	No.	Description	Qna.

MW METALWORKS

Declaración de Conformidad CE Declaration of Conformity EC

El abajo firmante declara en nombre de la empresa
The undersigned declares on behalf of

ASLAK, S.L. Salvador Gil i Vernet, 5 08192 Sant Quirze del Vallès (Barcelona) - Spain

que los polipastos de la marca METALWORKS
that the product electric chain hoist of the brand METALWORKS

Modelo(s) **PEC150** (758580150)
Type(s) **PEC300** (758580300)
PEC500 (758580500)

Cumple todas las disposiciones pertinentes de la citada directiva y normas armonizadas
Tested and found to be in accordance with the directive and harmonized standards

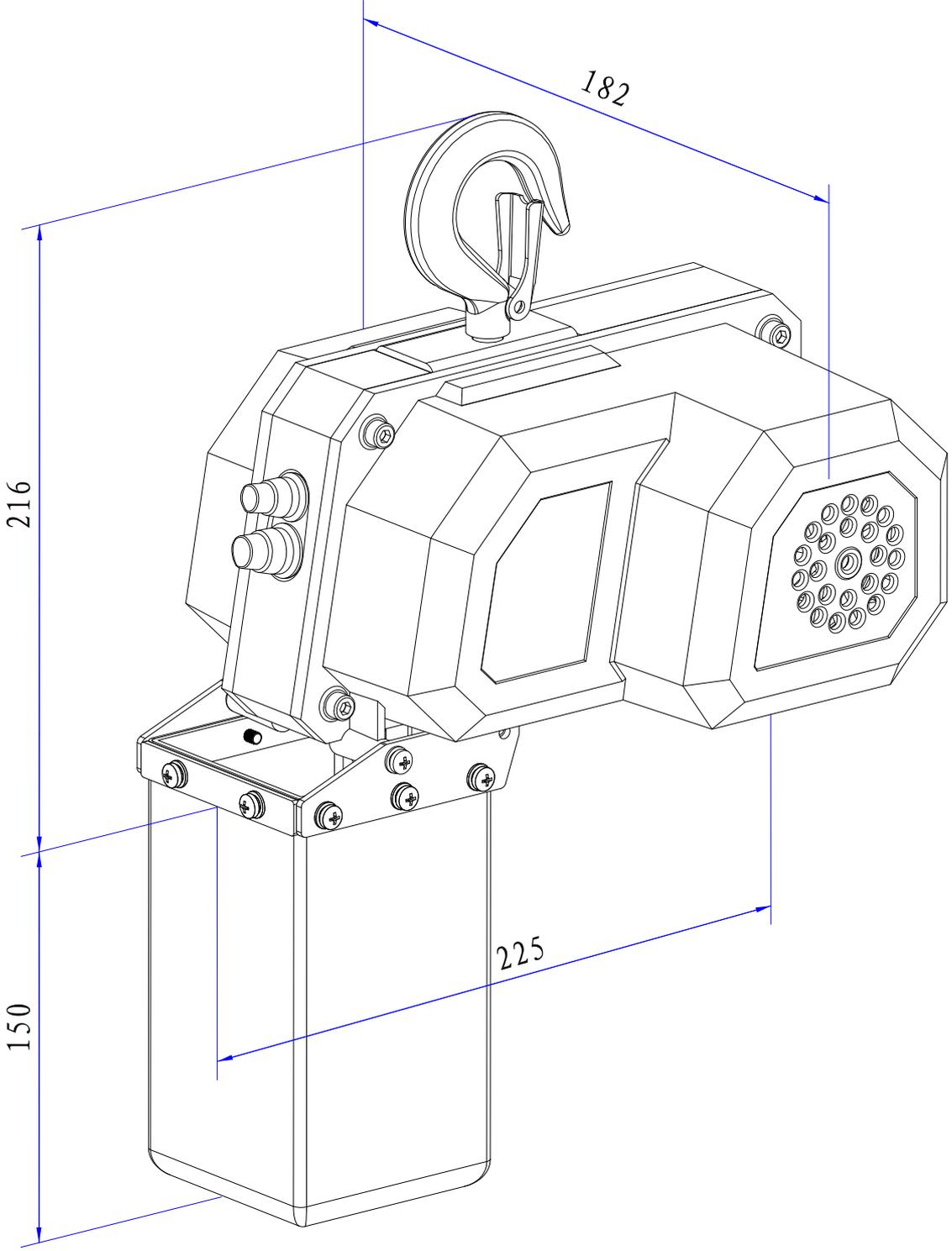
- | | |
|--|---|
| 1) Directiva CE
EC Directive | 2006/42/EC
Machinery Directive |
| 2) Normas armonizadas
Harmonized Standard | EN 14492-2:2006+A1
EN 14492-2+A1/AC:2010
EN 60204-32:2008 |

Test Report reference 50115564 001



David Sala Olivares
Director General

BDH150: L × W × H=225 × 182 × 216



BDH300: $L \times W \times H=288 \times 221 \times 262$

