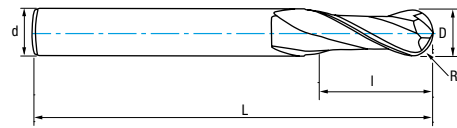


Ref. **9426**

Fresa Metal Duro Serie Larga 2Z Cabeza Esférica < 55 HRC
< 55 HRC Ball Nose 2Z Long Series Carbide End Mill
Fraise carbure série longue 2Z hémisphérique < 55 HRC



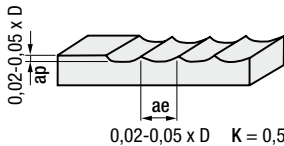
PDF

MD/HM/Carbure
Micrograno

CROMAX

IZAR
Std. N

2 Z

DIN
6535 HATol.
D (e8)
d (h6)Serie Larga
Long Series
Série Longue

$$r.p.m. = \frac{V_c \times 1.000}{\pi \times \phi}$$

$$V_f (mm/min.) = r.p.m. \times Z \times f_z \times K$$

K = Coeficiente corrección
 Correction coefficient
 Coefficient correction

Material		Vc (m/min)		Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas							
Grupo	Sub.	MD/HM/Carb.	CROMAX	Ø 2	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
P	P.1	100-130	125-160	0,010	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,150
	P.2	90-120	112-150	0,010	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
	P.3	50-100	60-130	0,010	0,020	0,025	0,035	0,040	0,050	0,060	0,075
	P.5	80-100	100-130	0,006	0,010	0,025	0,025	0,025	0,040	0,080	0,100
M		40-60	50-80	0,006	0,010	0,025	0,035	0,035	0,050	0,070	0,080
K	K.1	55-70	68-95	0,010	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
	K.2	30-50	40-60	0,010	0,020	0,030	0,040	0,055	0,065	0,080	0,100
S		40-55	50-68	0,006	0,010	0,015	0,020	0,025	0,030	0,040	0,050
N	N.1	100-250	140-350	0,010	0,020	0,050	0,050	0,060	0,075	0,080	0,125
	N.2	100-250	140-350	0,010	0,020	0,050	0,050	0,060	0,075	0,080	0,125
	N.3	100-300	140-420	0,006	0,010	0,050	0,080	0,080	0,100	0,150	0,200
	N.4	100-300	140-420	0,006	0,010	0,050	0,080	0,080	0,100	0,150	0,200
	N.5	90-200	100-300	0,006	0,010	0,050	0,080	0,080	0,100	0,150	0,200
	N.6	100-200	140-280	0,010	0,020	0,030	0,030	0,040	0,050	0,100	0,150
	N.7	50-125	70-175	0,008	0,015	0,025	0,025	0,030	0,040	0,080	0,100

D mm	R mm	d mm	L mm	I mm	Z	Nº Art. MD/HM	€	Nº Art. CROMAX	€
2,00	1,00	3,00	75	8,00	2	21771	28,38	21769	34,29
2,50	1,25	3,00	75	10,00	2	21772	28,38	21770	34,29
3,00	1,50	3,00	75	12,00	2	28506	28,38	13389	34,29
4,00	2,00	4,00	75	12,00	2	28507	29,97	13392	35,89
5,00	2,50	5,00	75	16,00	2	28508	38,59	13395	44,53
6,00	3,00	6,00	100	20,00	2	28509	41,57	13398	48,11
8,00	4,00	8,00	100	25,00	2	28510	63,16	13130	70,65
10,00	5,00	10,00	100	25,00	2	28512	90,63	13401	98,87
12,00	6,00	12,00	100	30,00	2	28513	138,65	13404	147,61
12,00	6,00	12,00	150	30,00	2	41089	153,41	30429	162,35
14,00	7,00	14,00	100	30,00	2	28514	180,20	13407	189,14
14,00	7,00	14,00	150	30,00	2	41091	199,12	30431	208,06
16,00	8,00	16,00	100	40,00	2	28515	239,74	13410	249,63
16,00	8,00	16,00	150	40,00	2	41092	263,92	30432	274,58
20,00	10,00	20,00	125	40,00	2	41094	374,15	30433	386,32
20,00	10,00	20,00	150	40,00	2	41095	411,73	30434	424,96



DIN 6535 HB
 Bajo demanda / upon request / sur demande

