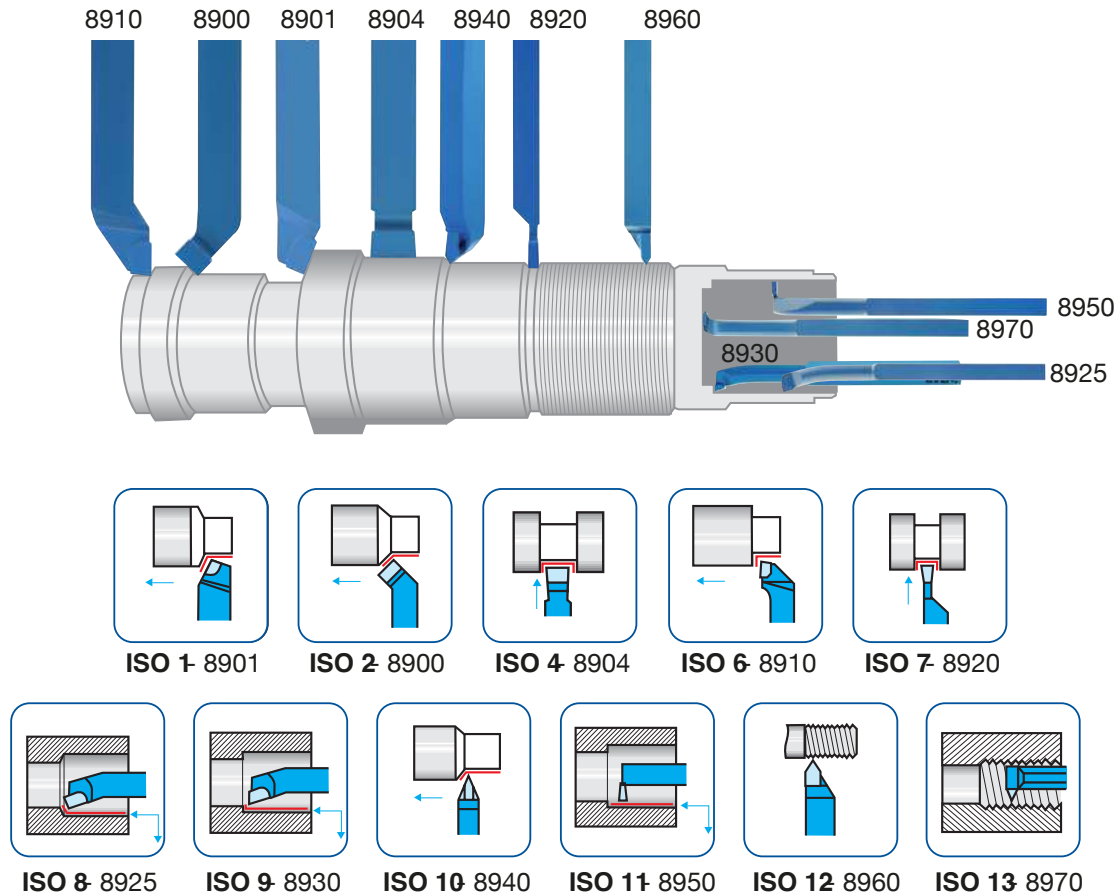


# HERRAMIENTAS TORNEADO

Brazed Turning Tools

Outils de tour



<b>P20</b>		Avance 0,1-1,2 mm/rev. Feed Pas
Material		Velocidad Corte Cutting Speed Vitesse de Coupe (m/min.)
<b>P</b>	<b>P.1</b>	160 - 100 - 60
	<b>P.2</b>	140 - 80 - 40
	<b>P.3</b>	60 - 40 - 25
	<b>P.5</b>	50 - 40 - 24
<b>M</b>		50 - 40 - 24
<b>K</b>	<b>K.1</b>	90 - 70 - 45
	<b>K.2</b>	70 - 50 - 30

### Calidad P20

Especialmente destinada a mecanizados de gran precisión y semi-acabado en aceros al carbono y aleados, a grandes velocidades de corte y avances moderados.

### P20 Quality

Specially destined for high precision and semi-finishing machining of carbon & alloy steels, at high cutting speeds and moderate feeds.

### Qualité P20

Notamment pour usinages haute précision et semi-finition en aciers au carbone et alliés, a hautes vitesses de coupe et avances modérés.

<b>M20</b>		Avance 0,1-1,2 mm/rev. Feed Pas
Material		Velocidad Corte Cutting Speed Vitesse de Coupe (m/min.)
<b>P</b>	<b>P.1</b>	110 - 80 - 45
<b>P</b>	<b>P.5</b>	40 - 30 - 20
<b>M</b>		40 - 30 - 20
<b>K</b>	<b>K.1</b>	100 - 60 - 40
	<b>K.2</b>	80 - 50 - 25

### Calidad M20

Especial para acabado y desbaste suave de aceros, aceros al manganeso, fundición y metales resistentes al calor o no ferrosos, a velocidades de corte medias o bajas.

### M20 Quality

Special for finishing and soft roughing of steels, manganese-steels, cast iron and heat-resistant or non-ferrous materials, at medium or low cutting speed.

### Qualité M20

Spécial finition et ébauche tendre d'aciers, aciers au manganèse, fonte et aciers résistants au chaud et non ferreux à faibles où moyennes vitesses de coupe.

<b>K10</b>		Avance 0,1-1,2 mm/rev. Feed Pas
Material		Velocidad Corte Cutting Speed Vitesse de Coupe (m/min.)
<b>K</b>	<b>K.1</b>	140 - 100 - 50
	<b>K.2</b>	120 - 80 - 40
<b>N</b>	<b>N.1</b>	400-300-200
	<b>N.2</b>	
	<b>N.3</b>	400-300-200
	<b>N.4</b>	
	<b>N.5</b>	

### Calidad K10

Especial para mecanizados de gran precisión y semi-acabado en fundición, aceros aleados, materiales de viruta corta y no ferrosos.

### K10 Quality

Special for high precision and semi-finishing machining of cast iron, alloyed steels, short chipping and non-ferrous materials.

### Qualité K10

Spéciale pour usinage d'haute précision et semi-finition fonte, alliages aciers, aciers copeaux courts et non ferreux.